

TEHNIČKI LIST 23.03.03-SRL



JUBOFLOOR Epoxy SF top SL

Dvokomponentni samorazredivi epoksidni završni premaz bez rastvarača

1. Opis i upotreba

JUBOFLOOR Epoxy SF top SL je dvokomponentni obojeni samorazlivajući završni epoksidni premaz bez rastvarača. Preporučuje se upotreba na opterećenim betonskim površinama na koje je prethodno nanet osnovni premaz, poput proizvodnih prostora, skladišta, garaža i slično. U kombinaciji sa osnovnim premazima (JUBOFLOOR Epoxy SF primer, JUBOFLOOR Epoxy SF primer F) sačinjava "JUBOFLOOR EP SL" sistem u debljini 2,0 – 2,5 mm za glatku, odnosno 3,5 – 4,0 mm za protivkliznu varijantu.

Napomena 1: Nije namenjen za upotrebu pri spoljašnim uslovima, direktno izložen suncu, kao i na nehorizontalnim mineralnim površinama.

2. Sertifikati

Premaz primenjen u JUBOFLOOR EP SL sistemu za zaštitu betona u skladu sa EN 1504-2; Usaglašen sa EU smernicama (CE znak);

Materijal za izradu estriha od sintetskih smola u skladu sa EN 13813;

Protivpožarna klasifikacija u skladu sa EN 13501-1.

3. Tehnički podaci i fizička svojstva

Karakteristike	Komponenta A	Komponenta B	A + B smeša
Pakovanje	A: 25 l – 15.8 kg B: 5 l – 4.2 kg A + B = 20 kg, A : B = 79 : 21		
Sastav	Epoksidna smola, punioci, pigmenti, aditivi	Poliaminski umreživač	Mešavina epoksidne smole i učvršćivača
Sadržaj čvrste materije, mas. %	100	100	100

Sadržaj lako isparljivih organskih materija (VOC), g/l		EU VOC (EZ 2004/42): A/j<500		
Gustina, g/cm ³	EN ISO 2811-1 (23 °C)	1,6	1,05	1,4
Viskoznost, mPa·s	EN ISO 3219 (RV6/20 obr./min./23 °C)	9500		
	EN ISO 3219 (RV2/100 obr./min./23 °C)		200	
	EN ISO 3219 (RV6/20 obr./min./23 °C)			1000
Adhezija, MPa	EN 1542	> 2 (lom u betonu)		
Tvrdoća (Šor D)	DIN 868 (7 dana/23 °C)	76		
Otpornost na abraziju, mg	EN ISO 5470-1 (7 dana/23 °C/H22/1000 ciklusa/1000g)	400		
Čvrstoća na pritiskanje, MPa	EN 12910	39		
Čvrstoća na savijanje, MPa	EN 196-1	16		
Otpornost na udar, Nm	EN ISO 6272-1	> 4		
Propustljivost vode (Brzina transmisije vode, kg/m ² /h ^{1/2})	EN 1062-3	< 0,01 (razred 3 - Niska)		
Propustljivost vodene pare (Ekvivalentna debljina vazdušnog sloja Sd, m)	EN 7783 (klasifikacija u skladu sa EN 1504-2)	50 (razred 3 - niska paropropusnost)		
Propustljivost CO ₂ (Ekvivalentna debljina vazdušnog sloja Sd, m)	EN 1062-6	> 50		
Otpornost na hemikalije	EN 13529 (klasifikacija u skladu sa EN 1504-2)	gubitak tvrdoće manji od 50 %, grupe hemikalija: 1, 4, 4a, 4b, 5, 7, 8, 9a, 10, 11, 12,13, 14 (II razred)		
Reakcija na požar	EN 13501-1	Bfl - S1		
Otpornost na klizanje - protivklizna površina	EN 13036-4	> 55 jedinica, u mokrom stanju (razred 3)		

4. Kvalitet i priprema podloge

Pre aplikacije proizvoda betonska podloga mora biti suva, čista, bez odvojenih delova i kontaminirajućih materija kao što je prljavština, ulja, masti, premazi itd. Betonska podloga mora imati minimalnu pritisnu čvrstoću od 25 MPa i minimalnu zateznu čvrstoću od 1,5 MPa (Pull-off test). Sadržaj vlage u betonu pri aplikaciji mora biti manji od 4 wt.% (testirati sa vlagomerom za beton) uz odsustvo pojave kapilarne vode (testirati sa polietilenskom folijom). Pre aplikacije podlogu je potrebno mehanički obraditi (brušenje, površinsko riperovanje – “sačmarenje”) kako bi se obezbedila odgovarajuća adhezija osnovnog premaza. Nakon aktivacije površine očistiti površinu od prašine i rasutih delova usisivačem. Pukotine moraju biti popunjene epoksidnim adhezivom (smeša JUBOFLOOR Epoxy SF primer/JUBOFLOOR Epoxy SF primer F i aditiva-ugušćivača) pre aplikacije.

Temperatura podloge, °C		Temperatura vazduha, °C		Sadržaj vlage u podlozi, mas. %	Relativna vlažnost vazduha, %
Min.	Max.	Min.	Max.		
+ 10	+ 30	+ 10	+ 30	≤ 4	< 80

5. Priprema proizvoda i aplikacija

Priprema JUBOFLOOR Epoxy SF top SL za aplikaciju podrazumeva mešanje odmerenih količina komponente A i

komponente B koristeći električnu mešalicu. Najpre se meša komponenta A nekoliko minuta i zatim doda komponenta B. A+B smeša se blago meša 2-3 minuta do dobijanja homogene smeše.

Glatka površina: Dodati specifičan kvarcni pesak (Jubofloor Sand KF 0.1 – 0.2) u smešu komponenta A i B, i mešati nekoliko minuta. Naneti proizvod JUBOFLOOR Epoxy SF top SL na betonsku podlogu na koju je prethodno nanet osnovni premaz odnosno glet za izravnavanje, i ravnomerno ga rasporediti na površini korišćenjem nazubljene gleterice (nazubljena S9 / Pajarito 7 / R4). U cilju postizanja uniformne debljine i uklanjanja mehurova film obraditi ježastim valjkom u dva smera.

Protivklizna površina: Dodati specifičan kvarcni pesak (Jubofloor Sand KF 0.1 – 0.2) u smešu komponenta A i B, i mešati nekoliko minuta. Naneti proizvod JUBOFLOOR Epoxy SF top SL na betonsku podlogu na koju je prethodno nanet osnovni premaz odnosno glet za izravnavanje, i ravnomerno ga rasporediti na površini korišćenjem nazubljene gleterice (nazubljena S9 / Pajarito 7 / R4). Nakon aplikacije rasporediti specifičan kvarcni pesak (Jubofloor Sand KSR 0.3 – 0.8) po površini mokrog filma u cilju postizanja protivklizne površine. Dalje, odstraniti višak kvarcnog peska nakon očvršćavanja abrazivnim papirom i pomoću usisivača. Dodatno, aplicirati sloj JUBOFLOOR Epoxy SF top SL pomoću gleterice (ravne), a zatim rasporediti koristeći valjak sa najlon kratkom dlakom.

Uslovi aplikaciji su dati u tabelama ispod.

Napomena 1: Podloga i premaz moraju biti na temperaturi najmanje 3 °C iznad tačke rose i pri relativnoj vlažnosti vazduha ispod 80 % kako bi se izbegla pojava kondenzacije na završnom premazu.

Temperatura, °C	Vreme čekanja			
	Pre nanošenja proizvoda na osnovni premaz		Pre nanošenja sledećeg sloja	
	Min. [sati]	Max. [sati]	Min. [sati]	Max. [sati]
+ 10	24	72	30	72
+ 20	12	48	24	48
+ 30	8	24	16	24

Temperatura, °C	Vreme upotrebljivost smeše (pot life) [min]	Vreme čekanja		
		Pešački saobraćaj [sati]	Lak saobraćaj [dani]	Upotreba bez ograničenja [dani]
+ 10	60	72	6	10
+ 20	40	24	4	7
+ 30	20	18	2	5

6. Primena proizvoda u “Jubofloor EP” sistemima

Napomena 3: Potrošnja kvarcnog peska tokom pripreme gleta za izravnavanje zavisi od temperature i debljine premaza. Potrebna količina kvarcnog peska može biti manja pri niskim temperaturama, a veća pri višim.

Napomena 4: Potrošnja proizvoda je indikativna i određena poroznošću podloge, temperaturom itd.

Sistem	Tip aplikacije	Broj i tip slojeva	Potrošnja po sloju
Osnovni premaz	Gleter/Gleterica/Valjak	1-2 x JUBOFLOOR Epoxy SF primer (Jubofloor Epoxy SF Primer F)	0,15 - 0,3 kg/m ²
Glet za izravnavanje	Gleterica/Valjak	1 x JUBOFLOOR Epoxy SF primer + Jubofloor Sand KF 0.2-0.4 Maseni odnos =3:1 ili Jubofloor Epoxy SF Primer F +	1 kg/m ²

		Jubofloor Sand KF 0.2-0.4 Maseni odnos =5:1	
Završni premaz (glatka površina)	Gleterica	1 x JUBOFLOOR Epoxy SF top SL + Jubofloor Sand KF 0.1 – 0.2 Maseni odnos =2,5 :1	1,5 - 1,7 kg/m ²
Završni premaz (protivklizna površina)	Gleterica	1 x JUBOFLOOR Epoxy SF top SL + Jubofloor Sand KF 0.1 – 0.2 Maseni odnos =2,5 :1	1,5 - 1,7 kg/m ²
	Posip	Jubofloor Sand KSR 0.3 – 0.8	2,5 - 3,5 kg/m ²
	Gleterica/Valjak	1 x JUBOFLOOR Epoxy SF top SL	0,7 - 0,9 kg/m ²

7. Bezbednost i zdravlje na radu

Pri radu sa JUBOFLOOR Epoxy SF top SL potrebno je voditi računa o zdravstvenim i bezbednosnim merama naznačenim na etiketi i u bezbednosnom listu. Komponenta A JUBOFLOOR Epoxy SF top SL je iritantna za oči i kožu, a komponenta B je korozivna i može izazvati opekotine po koži. Pri korišćenju proizvoda potrebno je obezbediti adekvatnu ventilaciju u prostoriji, nositi zaštitne rukavice i držati se mera predostrožnosti. U slučaju kontakta sa očima i kožom odmah isprati čistom vodom i potražiti medicinsku pomoć. Komponente A i B JUBOFLOOR Epoxy SF top SL su opasne za vodeni svet i ne smeju se odlagati u okolinu, a umrežen epoksidni premaz je inertan za okolinu. Dodatne informacije potražiti u bezbednosnom listu.

8. Skladištenje, transportni uslovi i rok trajanja

Proizvod se mora skladištiti u originalnom pakovanju na suvom mestu, zaštićenom od sunčeve svetlosti, na temperaturama 10 - 30 °C sa rokom trajanja od 24 meseci.

9. Ostale informacije

Tehnička uputstva su izrađena na osnovu naših iskustava, i služe kao smernica za postizanja optimalnih karakteristika materijala. Ne preuzimamo odgovornost za štetu izazvanu pogrešnim izborom materijala, nepravilnom upotrebom ili aplikacijom. Takođe, JUB ne snosi odgovornost ukoliko je podloga za aplikaciju naših proizvoda neadekvatno pripremljena ili predstavlja materijale neodgovarajućeg kvaliteta drugih proizvođača. U slučaju primene naših proizvoda na podloge sa starim premazima ili prethodno pripremljene podloge koristeći materijale drugih proizvođača, obavezno je pre početka radova materijal testirati na probnim poljima za sve planirane namene, a u skladu sa tehničkim uputstvima.

Mere bezbednosti: Slediti uputstva na bezbednosnom listu proizvoda.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva predhodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: ESL-SRB-01, 17.04.2026